

M5 Hiper EB Eraser 强力 EB 去毒剂

Product	Unit	Cat.#
M5 Hiper EB Eraser 强力 EB 去毒剂	50T	MF624-01

【Storage】：室温保存

【产品组分】： 溶液 A 100mL
 去毒剂 B 25g

【产品介绍】：强力 EB 去毒剂是专用于清除溴化乙锭（EB）污染的产品。它能有效破坏 EB 的结构，清除 EB 的致癌性，从而实现清洁 EB 污染的目的。适用于清除电泳缓冲液、生化溶液和固体表面的 EB 污染（如实验台、离心机、玻璃器皿、不锈钢制品等）。使用强力 EB 去毒剂将 EB 污染物处理后，再丢弃可以保护环境不受 EB 污染物影响。

【基本原理】：能破坏 EB 的结构，消除 EB 的荧光，并使其致突变性降低 99.5%以上。

【注意事项】：

溶液 A 有腐蚀性，并且操作 EB 过程中为保护您的安全，请戴手套和眼罩操作。
化学试剂配制和处理 EB 过程中可能有微量刺激有害气体产生，请在通风橱中操作。
没有一种方法可以 100%消除 EB，因此即使处理后，应该戴手套小心操作，而不应该视为 100%安全。有条件者，最好定期检测致突变性，确保处理过程的正确。

【操作步骤】：

1. 各种污染溶液处理（100mL EB 污染溶液）

- 1) 确保各种污染溶液中 EB 浓度不超过 0.5mg/mL，如果浓度过高，先用水稀释到符合要求的浓度。
- 2) 工作液准备：在通风橱，用去离子水将 2mL 溶液 A 稀释到终体积 20mL 备用，将 0.42g 去毒剂 B 溶于水并定容到 12mL 备用。
- 3) 将上述 20mL 溶液 A 工作液和 12mL 去毒剂 B 工作液加入到 100mL EB 污染溶液中，仔细搅拌均匀（确保 $\text{pH} \leq 3$ ）。
- 4) 室温放置反应 24 小时，用碳酸氢钠调节 pH 到 5-9。
- 5) 用大量水将反应物冲入水槽废弃。

2. 各种固体表面污染处理

- 1) 工作液准备：在通风橱，在 300mL 去离子水中加入 4.2g 去毒剂 B，充分溶解后加入 20mL 溶液 A，仔细搅拌均匀（pH 大约为 1.8）。
- 2) 确保电器都处于断电状态后，用纸巾浸泡刚准备好的工作液，仔细将污染表面擦拭干净，重复 6 次，每次换用新的浸泡了工作液的纸巾，最后用浸泡了干净去离子水的纸巾擦拭干净工作液，收集纸巾到一个指定处理用容器中。工作液 pH 值为 1.8，有轻微腐蚀性，不宜用来擦拭耐受力弱的物品，可改用去离子水浸泡的纸巾擦拭。擦拭前可用紫外灯帮助发现污染区，擦拭后帮助确认已经擦拭干净。
- 3) 将这些污染纸巾浸泡在工作液中至少室温放置一个小时，用碳酸氢钠调节 pH 到 5-9 后，液体用大量水冲入水槽，纸巾入垃圾堆。

【备注】

本产品仅供科研使用。在确认产品质量出现问题时，本公司承诺为客户免费更换等量的质量合格产品。